SIMEX®
Pomiar i Sterowanie

MODUŁ POŚREDNICZĄCY

TRS-08

Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy
dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.
Firma SIMEX zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

01.09.2003 V.1.0

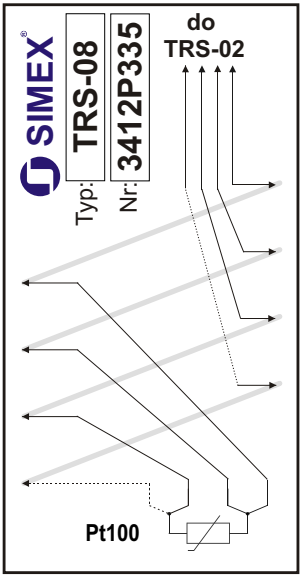
Charakterystyka

Moduł **TRS-08** przeznaczony jest do współpracy z modułami przetworników temperatury TRS-02 jako element pośredniczący pomiędzy modułem TRS-02 a dołączanym do niego czujnikiem Pt100. Moduł **TRS-08** umożliwia szybką zmianę elementu pomiarowego dołączanego do modułów typu TRS-02 bez konieczności ingerencji we wnętrze tego modułu. Dodatkową zaletą zastosowania modułu pośredniczącego jest możliwość umieszczenia modułu przetwornika TRS-02 w dowolnym miejscu, natomiast modułu TRS-08 w miejscu łatwo dostępnym, dogodnym do wymiany czujnika.

Dane techniczne:

wymiary obudowy (dł. x sz. x gł.)	
bez dławic	64 x 58 x 35 mm
z dławicami	104 x 58 x 35 mm
temperatura pracy	-40°C do +85°C
temperatura składowania	-40°C do +85°C
stopień ochrony	IP 65
sposób mocowania	do ściany, 2 śruby M3

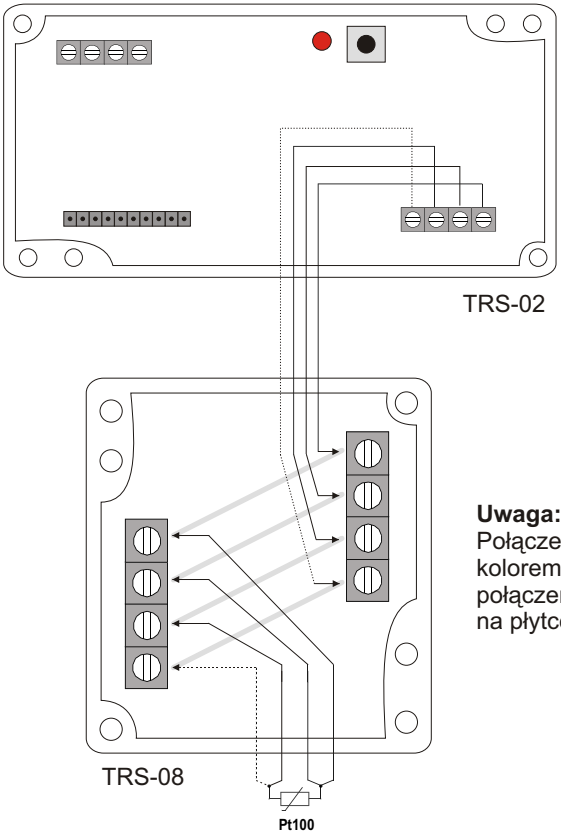
Opis złącz



Rys. 1

Podłączenie modułu

Moduł umożliwia podłączenie cztero- i trójprzewodowe czujnika Pt100. Sposób podłączenia modułu TRS-02 oraz czujnika Pt100 do modułu TRS-08 przedstawiony jest na rys.2. Przy podłączaniu trójprzewodowym czujnika Pt100 należy zwrócić szczególną uwagę na to które z zacisków zostały wykorzystane w obydwu modułach.



Uwaga:
Połączenia narysowane szarym kolorem (między zaciskami połączeniowymi) są zrealizowane na płytce drukowanej modułu.

Rys. 2

Podłączenie **czteroprzewodowe** - wykorzystane wszystkie zaciski.
Podłączenie **trójprzewodowe** - niewykorzystane połączenie oznaczone linią przerywaną (rys. 2).

SIMEX®

Producent:

SIMEX Sp. z o.o., ul. Wielopole 7, 80-556 Gdańsk,
tel. (0-58) 762-07-77, fax: (0-58) 762-07-70

http://www.simex.com.pl, e-mail: info@simex.com.pl