Przeznaczenia

Ciśnieniomierze do pomiaru ciśnienia cieczy i gazów obojętnych na stopy miedzi i nie powodujących zatorów w układach ciśnienia.

Wymagania

PN-EN 837-1 : 2000

Średnice

100, 160 mm

Króciec

dolny
tylny ekscentyryczny

Klasy dokładności

1,6

Zakres

średnica 100mm 0...1 bar do 0..60 bar
średnica 160 mm 0...1 bar do 0...100 bar

lub równowartość w innych jednostkach pomiaru ciśnienia lub próżni

Zakres pomiarowy

Przy ciśnieniu stałym - 3/4 zakresu wskazań
Przy ciśnieniu zmiennym - 2/3 zakresu wskazań

Wyposażenie

kołnierz tylny
kołnierz przedni

Gwint

100, 160 mm - M20x1,5; G1/2; G3/8

Temperatura

Otoczenie: - 25 ... + 60 °C
Medium: maksymalnie + 60 °C

Błąd temperaturowy

Dodatkowy błąd temperaturowy w przypadku, kiedy wartość temperatury elementu pomiarowego odchyla się od wartości +20 °C
Temperatura rosnąca:+0.3%/10K rzeczywistego zakresu wskazań
Temperatura malejąca:-0.3%/10K rzeczywistego zakresu wskazań

Element pomiarowy

do 60 bsar sprężyna Bourdona
pow 6 Mpa - sprężyna śrubowa

Mechanizm

Mosiądz

Podzielnia

Aluminium - biała

Wskazówka

Aluminium - czarna

Oprawa

Stal malowana na kolor czarny

Szyba

Tworzywo

Pokrywa

stal malowana na czarno - śr. 160 mm

Stopień ochrony obudowy IP

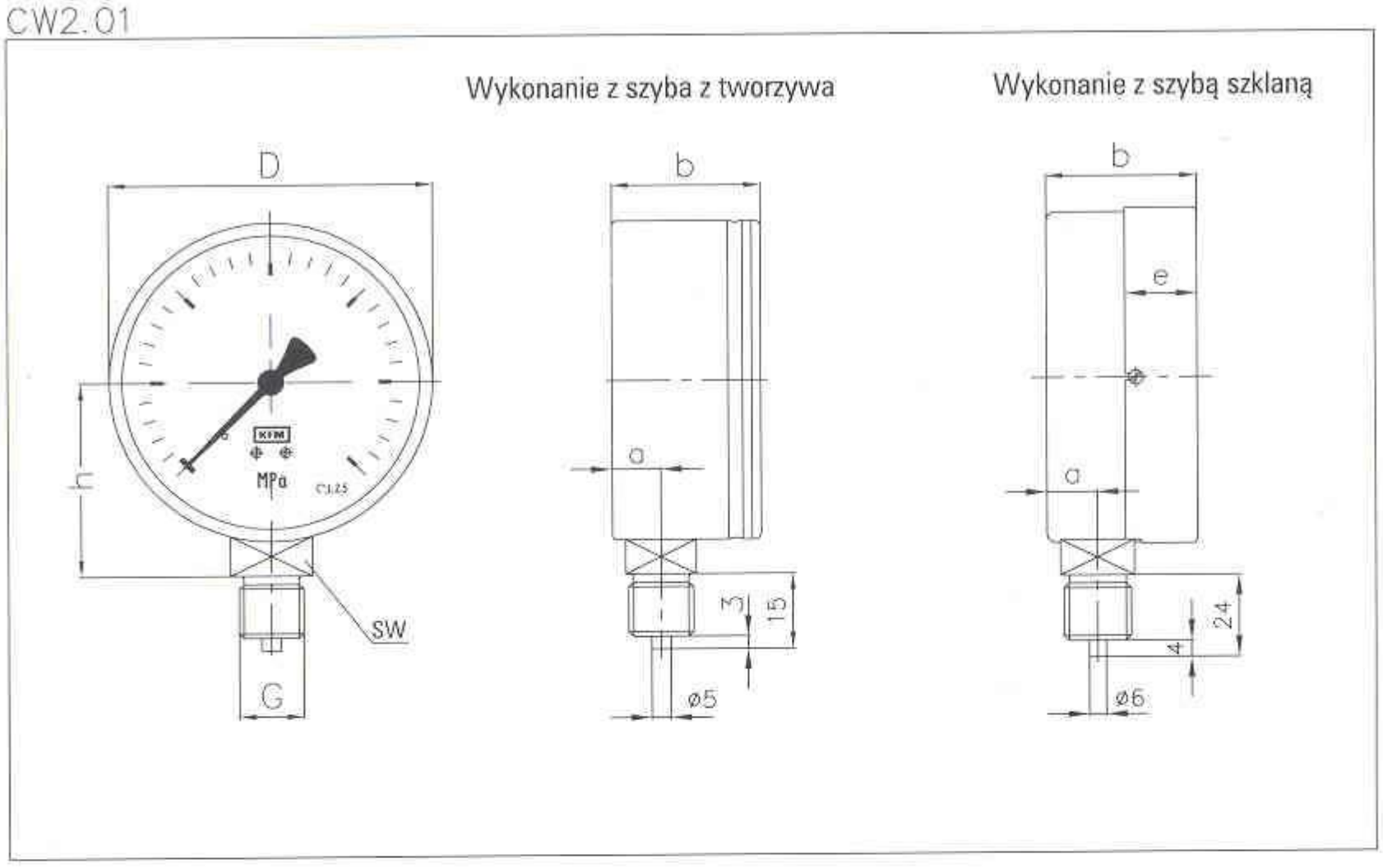
IP 50

KFM

Model 111.20

manometry standardowe o podwyższonej wytrzymałości

CW2.01



Średnica obudowy w mm	Wymiary w mm							Waga (kg)
D^{+1}	a	$b^{\pm1}$	$e^{\pm1}$	$h^{\pm1}$	G (gwinty) Metryczne	G (gwinty) Calowe	SW	
40	9	26,5	-	27	M10x1	G1/8; G1/4; 1/4NPT	14	0,07
50	9,5	30	-	32	M12x1,5	G1/8; G1/4; 1/4NPT	14	0,11
63	9,5	32	-	40	M12x1,5	G1/8; G1/4; 1/4NPT	14	0,15
80	9,5	33	-	49	M12x1,5	G1/8; G1/4; 1/4NPT	14	0,25
					M20x1,5	G3/8; G1/2; 1/2NPT		0,3
100	15	46	-	60	M20x1,5	G3/8; G1/2; 1/2NPT	22	0,6
160	15	46	22	90	M20x1,5	G3/8; G1/2; 1/2NPT	22	0,91
250	15	52	30	135	M20x1,5	G3/8; G1/2; 1/2NPT	22	1,5